



Massenmessung mit Balkenwagen

Geräte: 2 Wagen (Mettler, Steinegger), 1 Werkstück, 1 Behälter

Auftrag:

Bestimmen Sie die Masse des kleineren Werkstücks mit der Steinegger-Waage.

Füllen Sie in den grossen Behälter genau 200.00g Wasser ein. (Achtung: Delta-Range)

Messvorgang:

Moderne Wagen sind für den Laborbetrieb gerüstet, d.h., dass man nicht nur einfache Massenmessungen vornehmen kann. Vielmehr ist es möglich, z.B. den Inhalt eines Gefässes zu bestimmen, bzw. den Inhalt einzuwiegen.

Messvorgang beim Einfüllen eines Wägegutes in ein Gefäss:

Die Waage auf Null stellen (Taste einmal drücken)

Gefäss auf die Waagschale stellen und ablesen, sobald die Waage eingeschwungen ist.

Dieser Wert ist die Masse des Gefässes.

Nun wieder die Waage auf Null stellen.

Einfüllgut in das Gefäss geben und Anzeige beobachten. Solange einfüllen bzw. korrigieren, bis die Zielmasse erreicht ist. man nennt diesen Vorgang "Tarieren".

Technische Daten:	Mettler PM 4800 Delta Range		Steinegger
	Grobbereich	Feinbereich	
Wägebereich	4100 g	800 g	0-2500.0 g oder 0-24.500 N
Auflösung	0.1 g	0.01 g	0.1 g oder 0.001 N
Tarierbereich	4100 g		0-2500 g
Reproduzierbarkeit	0.03 g	0.01 g	0.1 g
Einschwingzeit ca.	1.5/2/3 s		2 s (0-500 g) 2-10 s (500-2520 g)
Fehler max.			0,05% (10... 40 C)
Fehler bei Schräglage	0.05 g		.02%
Waagschale Durchmesser	170 mm		183 mm
Abmessungen Gehäuse	194x316x68 mm		220x240x115 mm
Gewicht	3.8 kg		2.9 kg